

Popis

Kvalitní oboustranně lepicí páska ideální pro tyto aplikace:

- výroba vrstvených skel lepených pryskyřicí
- výroba značení
- lepené okenní příčky
- výroba dveřních panelů
- výroba nástaveb užitkových vozů
- výroba fasádních panelů
- obecná kovovýroba

Forma dodání

Barva:

- bílá
- tmavě šedá
- čirá

Balení:

Balení závisí na velikosti. Pro více informací kontaktujte zákaznický servis tremco illbruck.

Příprava - relevantní aspekty podkladu

- Podkladní plochy musí být ploché a rovné, aby byl zajištěn rovnoměrný tlak na pásku.
- Spára mezi povrchy musí být stejnoměrná. V opačném případě může docházet k nadzvedávání pásky a zanášení nečistot.
- Pro případ, že by mohlo dojít k dilataci podkladu, utvoříme rezervu například tím, že se vyhneme příliš těsným spojům mezi zasklívacími lištami apod.
- Dřevěné lišty by mělo mít uzavřený lakovaný povrch.
- Průsečíky zasklívacích lišt mohou být v případě potřeby utěsněny flexibilní výplní.
- Při širších podkladech a zasklívacích lištách (20 mm a více) doporučujeme použít dva úzké pruhy pásky vedle sebe po délce lišty. To pomáhá snížit vznik bublinek při přitlačení a kompresní sílu potřebnou k funkčnosti spoje.
- Tloušťka pásky by měla být taková, že správný kontakt se sklem je dosažen po celé délce lišty (toto by mělo být zkontrolováno po montáži).

Příprava podkladu

- Porézní podklady, jako je omítka, dřevo a beton, napenetrujte pomocí AT140.
- Odstraňte obroušením zoxidovaný povrch kovových materiálů, jako je hliník, měď a mosaz.
- Lehce zdrsněte velmi hladké neporézní povrchy tak, abyste vytvořili styčnou plochu.
- Spojované povrchy musí být dokonale čisté, suché a zbavené nečistot, jako je prach, mazivo, oleje a silikonová maziva.
- Doporučujeme použít čisticí rozpouštědla typu AA404 nebo Isopropanol.
- Aplikujeme pomocí čistého hadříku nebo tkaniny.



TN021

Akrylová pěnová páska

Páska illbruck TN021 je vyrobena z viskoelastických akrylových kopolymerů a monomerů se skleněným mikrokuličkovým plnivem. Směs je vytlačována a následně je vytvrzena UV zářením. Výrobek je přirozeně lepkavý a je schopen vytvářet konstrukční spoje s mnoha materiály, a v mnoha případech eliminuje potřebu mechanických upevňovacích prvků. Některé typy pásky mají dodatečný akrylový adhezni povlak, který zvyšuje přilnavost k nízkoenergetickým povrchům.

Hlavní výhody

- Okamžitě funkční náhrada mechanického spoje o stejné síle upevnění
- Nemechanický spoj – redukce tloušťky spoje
- Konstantní tloušťka lepeného spoje

Zpracování

- Doporučená aplikační teplota je +20 °C. Minimální aplikační teplota je +10 °C.
- Odviňte pásku z role, abyste odkryli lepivý povrch a přiložte na jeden z lepených povrchů. Dbejte na to, abyste pásku nenapínali.
- Odstraňte ochrannou fólii a pečlivě přiložte druhý díl.
- Pokud je zásadně nutné přesné umístění dílů, odstraňte pouze počátek fólie, umístěte díl na správné místo, přidržte ho a stáhněte zbytek fólie.
- Díl je potřeba zatížit silnou zátěží, aby se posílila přilnavost spoje. Maximální přilnavost se dosáhne přibližně po 72 hodinách.
- V prvních 24 hodinách se vyvarujte namáhání spoje.

Důležité upozornění

Nepoužívejte pro lepení povrchů, kde by byla páska nepřetržitě ponořená ve vodě. Pro vnější použití se doporučují tmavě šedé pásy, aby se omezila viditelnost znečištění způsobeného nečistotami smývanými deštěm a působením povětrnostních vlivů.

Technická specifikace

Vlastnost	Jednotka/Test. met.	Hodnota									
Kód produktu		C040	C064	C080	C110	025C	050C	100C	150C	200C	
Barva		bílá	bílá	bílá	bílá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	
Tloušťka	mm	0.40	0.64	0.80	1.10	0.25	0.50	1.00	1.50	2.00	
Hustota materiálu	kg/m ³	850	850	850	850	850	850	850	850	850	
Std. ochranná páska (liner)		červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená
		PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile
180° odlup	ASTM D-3330 g/cm ²	3200	3600	4100	4500	1600	2100	2700	3200	3300	
Pevnost v tahu	ASTM D-897 g/cm ²	11300	11300	10700	9900	10100	7030	7030	6970	7000	
Dynamická pevnost ve střihu	ASTM D-1002 g/cm ²	7100	7100	6800	5700	14500	4900	4900	4500	4000	
Teplotní odolnost krátkodobá	°C	150	150	150	150	260	200	200	200	200	
Teplotní odolnost stálá	°C	93	93	93	93	150	150	150	150	150	
Odolnost vůči nízkým teplotám	°C	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	
UV odolnost		dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	
Způsob skladování		Skladovat na suchém, stinném místě mezi +5 °C a +25 °C									
Doba skladování		12 měsíců									

Vlastnost	Jednotka/Test. met.	Hodnota									
Kód produktu		040W	064W	080W	110W	200W	040G	080G	110G	150G	
Barva		bílá	bílá	bílá	bílá	bílá	tmavě šedá	tmavě šedá	tmavě šedá	tmavě šedá	
Tloušťka	mm	0.40	0.64	0.80	1.10	2.00	0.40	0.80	1.10	1.50	
Hustota materiálu	kg/m ³	850	850	850	850	850	770	770	770	770	
Std. ochranná páska (liner)		červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená	červená
		PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile	PE fóile
180° odlup	ASTM D-3330 g/cm ²	3500	4100	4000	4500	3500 ¹⁾	3900	3900	3900	3900	
Pevnost v tahu	ASTM D-897 g/cm ²	11000	10500	11000	9900	6550~	5500	5500	5500	5500	
Dynamická pevnost ve střihu	ASTM D-1002 g/cm ²	8000	7200	6700	5700	4800 ¹⁾	5500	5500	5500	5500	
Teplotní odolnost krátkodobá	°C	200	200	200	200	200	160	160	160	160	
Teplotní odolnost stálá	°C	149	149	149	149	150	100	100	100	100	
Odolnost vůči nízkým teplotám	°C	-30	-30	-30	-30	-30	-40	-40	-40	-40	
UV odolnost		dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	
Způsob skladování		Skladovat na suchém, stinném místě mezi +5 °C a +25 °C									
Doba skladování		12 měsíců									

¹⁾ 90° přilnavost k nerezové oceli při pokojové teplotě – K hliníku při pokojové teplotě – K nerezové oceli při pokojové teplotě

Všechny uvedené údaje jsou průměrné a podléhají toleranci. Jsou-li fyzikální nebo rozměrové vlastnosti obzvláště důležité, obraťte se s tím na prodejní kancelář. Pozn.: Výrobky s předponou "C" jsou potaženy akrylovým lepidlem, které zvyšuje přilnavost k nízkoenergetickým povrchům.

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis.
V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333